LMI に基づいた H∞ 制御による自動車のアクティブサスペンション

- ロバストコントローラのマイクロプロセッサへの実装に関する課題 -

The Active Suspension of The Automobile by H_{∞} Control Based on LMI — Problems on the Implementation of A Robust Controller on Microprocessors —

> 青 木 立¹⁾, 井 上 稔²⁾ Tatsu Aoki¹⁾, Minoru Inoue²⁾

Abstract:This paper considers a vehicle suspension system by using microprocessor control. The most basic and traditional method is a passive suspension. There is a tradeoff between road holding and ride comfort due to a fixed spring and damper coefficient in a passive suspension. A semi-active suspension compensates a time-varying mechanical resonant mode in real-time by a controllable damper. However, there is a performance limitation to a sudden disturbance. An active suspension overcomes this problem by using an actuator that is controlled by a robust controller to compensate nonlinear characteristics of actuators and springs. The aim of this research is to find problems on the implementation of a robust controller for an active suspension on microprocessors. As an illustration, consider position feedback control for one link arm that is driven by a dc motor. After a robust controller is designed on a continuous-time domain, it is converted to a discrete-time one for microprocessor implementation. Simulated results show that one link arm becomes unstable, when a discrete-time controller is used. Thus the direct design methodology of a discrete-time controller needs to be developed.

Keywords: Active suspension, Vehicle, Robust control, LMI, Digital controller, Microprocessor control

1. はじめに

現在,救急車による患者搬送の現場において患者の 負担軽減と早急な搬送を行えるようにするために,バ ネ及びダンパにより構成されるパッシブサスペンショ ンにより車体への振動絶縁性とタイヤの接地性の向上 を図っている.しかし,パッシブサスペンションでは, 両者の性能を同時に満足することができない[1].この トレードオフの問題を解決するため,アクティブサス ペンションが提案された[1].アクティブサスペンショ ンでは,路面の凹凸や障害物などによる外乱に対し,ア クチュエータによって外乱を打ち消すように種々な制 御を行うことで,振動絶縁性とタイヤの接地性の両者 の性能を同時に向上できる.

Keum – Shik Hong らの研究では、ストラット式のセ ミアクティブサスペンションに対して、車体の上下運動 に関する絶対速度と路面からの外乱との相対速度を推 定するフィルタを作成し、それを用いて路面からの外 乱を抑制するため、ゲインスケジューリングにより制 御した.条件区間毎のゲインは、取得した実験データ を小さな区間に分割し求めた.さらに、HILLS(Hardware In the Loop Simulator) によって実際の制御の結果についてシミュレーション時の結果と比較することにより, 提案手法の有効性を検証した [2].

KAC. Cheok らの研究では、可変ダンパとマイクロコン ピュータを用いたスカイフック制御を行った.スカイ フック制御を行う際には、想定した制御入力と実際に 作用した制御入力の誤差を小さくするため、誤差を 2 種類のパターンに分けて、制御入力の重みをそれぞれ のパターンに応じて変更できるようにした [3].

T.P.J van der Sande らの研究では, ISO 基準の路面 からアクティブサスペンションへ入力されるホワイト ノイズから車体, アクティブサスペンション, 車輪の 移動に関する重み関数を設計することで, ホワイトノ イズを誤差として考えた H_{∞} 制御系を設計し, その有 効性を検証した [4].

一方,現在,1台の車両に100個を超えるマイクロ プロセッサが搭載され,センサ信号などの処理や各種 制御を行っている.しかし,上記の研究はじめ関連研 究では,アクティブサスペンションに関して,マイク ロプロセッサへの実装を考慮した研究は少ない.そこ で本研究では,今後のマイクロプロセッサへの実装を 考慮したアクティブサスペンション方式を提案するた め、マイクロプロセッサ実装上の課題を抽出すること を目的とする.

¹⁾ 東京都立産業技術高等専門学校 ものづくり工学科 電気 電子工学コース

²⁾ 東京都立産業技術高等専門学校 創造工学専攻 電気電子 工学コース 在学



Fig. 1 Bode magnitude plot of a passive suspension

パッシブサスペンションとアクティブサスペンションの比較 [1]

本節では両者を比較し,アクティブサスペンションの 必要性について述べる.

2.1 パッシブサスペンション

ここでは,最も簡単な1自由度の振動系について考え る. *x* 軸を鉛直方向にとり,質量 *m*[kg] の車体が,粘 性係数 *C*[kg/s] のダンパとバネ定数 *k*[N/m] のバネが並 列になったパッシブサスペンションにより支えられて いるとする.バネは車体の重力により自然長より縮む. そのときの車体の位置を原点とし,原点からの車体の 位置を *x*_p[m],バネ下端の位置を *x*_u[m],車体に作用す る慣性力などを *f*_d(*t*)[N] とする.なお,バネ下端の位 置 *x*_u は走行中,路面の状況により常に変化する.以上 よりパッシブサスペンションの運動方程式は

$$m\ddot{x}_{p} = -k(x_{p} - x_{u}) - c(\dot{x}_{p} - \dot{x}_{u}) + f_{d}$$
(1)

となる.式(1)より,車体の位置 x_p は,慣性力 $f_d(t)$ と バネ下端の位置 x_u の二つの入力に依存する.最初に入 力が慣性力 $F_d(s)$,出力が車体の位置 $X_p(s)$ の伝達関数 について検討する.

$$\frac{X_p(s)}{F_d(s)} = \frac{1}{ms^2 + cs + k} \tag{2}$$

式 (2) より DC ゲインは 1/k となるため, 旋回時にお ける慣性力 $f_d(t)$ の影響を少なくするためには, バネ定 数kを大きくしなければならない. しかし, バネ定数kが大きくなるとダンパのローパスフィルタのカットオ フ周波数が高くなり, 乗り心地が悪くなる. また, 慣 性力 $f_d(t)$ などによる振動を迅速に減衰するためには粘 性係数 C[kg/s]を大きく設定すればよい. 次に, 入力が 慣性力 $X_u(s)$, 出力が車体の位置 $X_p(s)$ の伝達関数につ いて検討する.

$$\frac{X_p(s)}{X_u(s)} = \frac{k+cs}{ms^2+cs+k}$$
(3)

式 (3) は式 (2) と異なり,零点 -k/cによりバネ定数 kの 値によらず DC ゲインは1になる.このため,バネ下端 の位置 x_u の時間的な変化がステップ状の場合は,車体の 位置 $X_p(s)$ はその量だけ変化する.図1に粘性係数 Cを 変化したときの特性を示す.なお,シミュレーションは, m=1200[kg]の車体が,粘性係数 $C=100\sim10000[kg/s]$ の ダンパとバネ定数 k=28000[N/m]のパッシブサスペン ションで支えられていると仮定して MATLAB により 求めた.パッシブサスペンションでは、車体に作用す る慣性力 $f_d(t)[N]$ とバネ下端の位置 x_u に関して同時に ロバストな特性を与えることはできない.そこで、走 行状態に応じて粘性係数 C[kg/s] を自動的に調節する セミアクティブサスペンションが提案されている.

2.2 アクティブサスペンション

パッシブサスペンションのように機械的なダンパによる制振ではなく,アクチュエータにより人為的に直接車体にダンピングカ – cip[N]を加える手法である.この手法は,空に固定された天井にダンパが固定された状態と捕らえることができるため,スカイフックダンパ系とも呼ばれる.このときの運動方程式は,

$$m\ddot{x}_p = -k\left(x_p - x_u\right) - c\dot{x}_p + f_d \tag{4}$$

となる.式(4)より以下の二つの伝達関数が求まる.

$$\frac{X_p(s)}{F_d(s)} = \frac{1}{ms^2 + cs + k}$$
(5)

$$\frac{X_p(s)}{X_u(s)} = \frac{k}{ms^2 + cs + k} \tag{6}$$

式 (5) は式 (2) と同一のため、車体に作用する慣性力 $f_d(t)$ [N] に関するロバスト性はパッシブサスペンション と同一である.一方,式(6) は式(3) と異なり、零点が 消滅するため、粘性係数 C[kg/s] を変化しても、ダンパ のローパスフィルタとしての特性が失われない.

2.3 ロバスト制御の必要性

アクティブサスペンションに関する制御系の設計では. 制御則は,一般に,制御対象は線形かつ時不変,摩擦 などの外乱はないなど理想的な状態,ノミナルモデル (Nominal model)に基づいて導かれる.しかし,実際に は,車体の質量は積載物や搭乗者数により変化する.さ らに,ダンパやバネの特性は非線形であり,可動部分 には大きな摩擦力も発生する.そこで,このように実 際の車両はノミナルモデルから変動しているため,車 両のパラメータが変動しても制御系が不安定にならず 設計時の特性を維持できるロバスト制御の導入が必要 になる.

以上の検討を踏まえ、本研究ではストラット式サス ペンションシステムを1軸アームにより構成し、ロバ スト制御によるアクティブサスペンション実験を今後 実施する予定である.



Fig. 2 One link arm

- シミュレーションによる1軸アームのLMIに基づ いた H∞ 制御
- 3.1 1軸アームのモデル

本論文では、本格実験実施の準備として、図2に示 す最も簡単な1軸アームの剛体モデルについて考える. モータに流れる電流を*i*[A],モータの回転位置を θ [rad] とし、状態変数 \mathbf{x}_p を $[x_3 x_2 x_1] = [i \theta \dot{\theta}]$ としたときの 1軸アームの状態方程式を以下に示す [5].

$$\dot{\mathbf{x}}_p = \mathbf{A}_p \mathbf{x}_p + \mathbf{B}_p u$$

$$\mathbf{y} = \mathbf{C}_p \mathbf{x}_p$$

$$(7)$$

ここで、今後本研究で使用する予定の実験装置の各種 パラメータ代入した結果を以下に示す [5].

$$\mathbf{A}_{p} = 1.0e4 \cdot \begin{bmatrix} -1.4444 & 0 & -0.2688\\ 0 & 0 & 1\\ 0.0378 & 0 & -0.0015 \end{bmatrix}$$
$$\mathbf{B}_{p} = 1.0e4 \cdot \begin{bmatrix} 0.55556 & 0 & 0 \end{bmatrix}^{T}$$

 $C_p = \begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 \end{bmatrix}$

なお,この状態方程式において,入力uはモータへの 電流i,使用するモータの効率及び減速比で定まる定数 をK,減速機効率を η_g とすると

$$u = K \eta_g i \tag{8}$$

となり,出力 y はモータの回転位置 θ である.減速機 効率 η_g のノミナル値は 0.90 である.

3.2 状態フィードバックに基づいたレギュレータ

図3に示すように,式(7)に示す1軸アームに関して 状態フィードバックを施してレギュレータを構成する. ここでは,閉ループ系の極が-100,-150,-200に なるように MATLAB の関数 *place* を使用してフィー ドバックゲイン $\mathbf{K} = [-2.5218 \ 1.4286 \ -0.4077]$ を求め た.図4にモータ初期値として,回転位置を1[rad], 回転速度を0[rad/s],電流を0[A]にしたときの応答を MATLAB/Simulink により求めた.図4から時間の経 過とともに回転位置が0[rad] になり,レギュレータと して機能していることがわかる.



Fig. 3 A nominal plant with a state feedback



Fig. 4 Arm rotational position by using a state feedback



Fig. 5 A deviated plant with a state feedback



Fig. 6 Arm rotational position under a plant parameter variation

次に, プラントパラメータをノミナル値変化させた場合を考える.図5において, ΔブロックやWブロック はプラントパラメータの変動を表す.図6にプラント パラメータの変動として,減速機の効率 $\eta_g \ge 10\%$ 変化させたときの応答を示す. 図 6 より制御系が不安定になっており,パラメータ変動時でも制御系が安定になるようなロバスト制御系を導入する必要がある.

3.3 LMI に基づいたロバストコントローラの設計

制御系の設計では、応答の立ち上がり時間や整定時間 など複数の制御使用が与えられる.このような制御仕様 を複数の線形行列不等式 (Linear Matrix Inequality, LMI) により表現し、この LMI に基づいてコントローラを設 計する手法が 1990 年代に確立され、現在広く普及して いる [6].ここでは、式(8) に示す減速機効率 η_g が変 化したとき制御系が安定になるロバストコントローラ を設計する [6].式(8) より減速機効率 η_g は、制御対象 への入力 u に関するゲインなので、図7に示すように 減速機効率: η_g の実際変動幅 $\Delta \eta_g$ は、正規化された変 動幅 $-1 < \Delta < 1$ と重み係数 W を用いて

$$\Delta \eta_g = W \Delta \tag{9}$$

と表現される.図7よりパラメータ変動を考慮したプ ラントの状態方程式は以下になる.

$$\dot{\mathbf{x}}_{p} = \mathbf{A}_{p}\mathbf{x}_{p} + \mathbf{B}_{p}W\Delta u + \mathbf{B}_{p}u$$

$$y = \mathbf{C}_{p}\mathbf{x}_{p}$$
(10)

また、コントローラの状態方程式を

$$\dot{\mathbf{x}}_k = \mathbf{A}_k \mathbf{x}_k + \mathbf{B}_k y u = \mathbf{C}_k \mathbf{x}_k$$
 (11)

とする.ここで,新たに状態変数 $\mathbf{x}_c = [x_p \ x_k]^T$ を定義 すると,閉ループ制御系の状態方程式は,図7及び式 (10),式(11)より

$$\dot{\mathbf{x}}_c = \mathbf{A}_c \mathbf{x}_c y = \mathbf{C}_c \mathbf{x}_c$$
 (12)

となる.ここで,

$$\mathbf{A}_{c} = \begin{bmatrix} \mathbf{A}_{p} + \mathbf{B}_{p}(W+1)\mathbf{D}_{k}\mathbf{C}_{p} & \mathbf{B}_{p}(W+1)\mathbf{C}_{k} \\ \mathbf{B}_{k}\mathbf{C}_{p} & \mathbf{A}_{k} \end{bmatrix}$$
$$\mathbf{C}_{c} = \begin{bmatrix} \mathbf{C}_{p} & \mathbf{0} \end{bmatrix}$$

とする.式(12) はレギュレータであり、プラントパラ メータが変化しても制御系が安定し、出力 y が時間の 経過とともに0 に収束するようにロバストコントロー ラを設計する.図7 において Δ ブロックへの入力信号 は u である、ここで、 Δ ブロックからの出力信号を wとし、これらの入出力信号線を残して Δ ブロックを削 除する.次に、入力が w、出力が u のシステム H を考 える.プラントパラメータの変化 Δ の影響を可能な限 り小さくかつ制御系が常に安定なるように、スモール ゲイン定理よりシステム H のノルムは1より小さく設 定する.なお、H_∞制御では、システム H のノルムと して無限大ノルムを適用する.入力がコントローラ



Robust Controller

Fig. 7 Output feedback by using a continuous-time controller

出力 u 及びパラメータ変動 w, 出力が y であるプラン トは式 (7) 及び図 7 から

$$\dot{\mathbf{x}}_p = \mathbf{A}_p \mathbf{x}_p + \mathbf{B}_p W w + \mathbf{B}_p u$$

$$y = \mathbf{C}_p \mathbf{x}_p$$
(13)

で表現される.このプラントに式(11)に示すコント ローラ出力をフィードバックしたときの状態方程式は 以下になる.

$$\dot{\mathbf{x}}_c = \mathbf{A}_c \mathbf{x}_c y = \mathbf{C}_c \mathbf{x}_c$$
 (14)

ここで,

$$\mathbf{A}_{c} = egin{bmatrix} \mathbf{A}_{p} + \mathbf{B}_{p}\mathbf{D}_{k}\mathbf{C}_{p} & \mathbf{B}_{p}\mathbf{C}_{k} \ \mathbf{B}_{k}\mathbf{C}_{p} & \mathbf{A}_{k} \end{bmatrix}$$
 $\mathbf{B}_{c} = egin{bmatrix} \mathbf{B}_{p}W & \mathbf{0} \end{bmatrix}^{T}$

$$\mathbf{C}_c = \begin{bmatrix} \mathbf{D}_k \mathbf{C}_p & \mathbf{D}_k \end{bmatrix}$$

とする. さらに, 減速機効率 η_g に関する LMI の仕様 を以下に示す.

- ノミナル値:0.90
- 誤差:±10%
- •最小值:0.90 · (1-0.1)=0.81
- 最大值:0.90·(1+0.1)=0.99
- 重みの値 W:0.1
- ●重みの値の計算方法:0.90·(1+ΔW)

実機によるロバスト制御系の検証に使用する1軸アー ムのパラメータを用いてコントローラを求める[5].

$$\mathbf{A}_{k} = 1.0e5 \cdot \begin{bmatrix} -0.1109 & 0.0007 & 0.3258 \\ -1.9394 & 0.0053 & 6.9102 \\ -0.0156 & 0.0001 & 0.0420 \end{bmatrix}$$
$$\mathbf{B}_{k} = 1.0e6 \cdot \begin{bmatrix} 2.1484 & 0.1930 & 0.3453 \end{bmatrix}^{T}$$

$$\mathbf{C}_k = \begin{bmatrix} -2.3046 & 0.0063 & 3.6619 \end{bmatrix}$$

$$\mathbf{D}_k = [-0.2538]$$



Fig. 8 Arm position by using a continuous-time controller

図8にロバストコントローラを用いた場合のシステム の応答を示す.パラメータ変動がある場合でも回転位 置は初期値1[rad]から0[rad]まで減少し,制御系は安 定である.

3.4 ロバストコントローラの離散化

上記の LMI に基づいたロバストコントローラの設計で は、連続時間系に基づいて制御系を設計した.ここで は、求めた連続時間系のコントローラをマイクロプロ セッサへ実装するため、MATLABの関数 c2d を使用し て 0 次ホールドにより離散化する.サンプリング時間 を 1ms に設定したときのコントローラを以下に示す.

	-0.7813	0.0065	4.5024]
$\mathbf{A}_k =$	-33.8430	0.6301	156.1161
		0.0071	1.1325
$\mathbf{B}_{k} = \begin{bmatrix} 243.0 & -2.0538e4 \end{bmatrix}$			57.1416] ^T

 $\mathbf{C}_k = \begin{bmatrix} -2.3046 & 0.0063 & 3.6619 \end{bmatrix}$

$\mathbf{D}_{k} = [-0.2538]$

図9に出力フィードバックによる離散化ロバスト制御 系を示す.コントローラは離散時間系で,制御対象は 連続時間系で表現されている.図10にサンプリング時 間を1msに設定し,プラントパラメータはノミナル値 の場合の応答を示す.図8に示す連続時間系の場合と は異なり,制御系が不安定になる.従って,LMIに基 づいたロバストコントローラの設計では,求めた連続 時間系のコントローラを離散化するのではなく,すべ てを離散時間系で表現し,離散時間系コントローラを 直接設計する必要があることがわかった.

4. 結 論

車両の操作性と乗り心地の両者を満足させるために は、アクティブサスペンションが必要なことがわかっ た.また、アクティブサスペンションでは、制御対象の パラメータ変化に対応するためロバスト制御が必須で ある.ロバストコントローラをマイクプロセッサへ実



Fig. 9 Output feedback by using a discrete-time controller



Fig. 10 Arm position by using a discrete-time controller

装するため,離散時間系でのコントローラ設計手法を 導入,開発する必要がある.今後,マイクロプロセッ サの語長,すなわち,基本的に扱えるビット数を考慮 したコントローラの実装手法を提案し,実機による検 証を行う.

5. 参考文献

- 永井正夫、"特集 アクティブコントロール-制御理論の 最先端 アクティブサスペンションの制御と制御理論, J. SISE, Vol. 32, No. 4, pp.290–295, 1993.
- [2] Keum–Shik Hong, Hyun–Chul Sohn, J. Karl Hedrick, "Modified Skyhook Control of Semi–Active Suspensions: A New Model, Gain Scheduling, and Hardware–in–the– Loop Tuning," ASME, Vol. 124, pp.158–167, 2002/3.
- [3] KA C. CHEOK, NAN–KHANG LOH, H. DEAN MCGEE, THOMAS F. PETIT, "Optimal Model–Following Suspension with Microcomputerized Damping," IEEE TRANS-ACTIONS ON INDUSTRIAL ELECTRONICS, VOL. IE– 32, NO. 4, pp. 364–371, 1985/9.
- [4] T.P.J. van der Sande, B.L.J. Gysen, I.J.M. Besselink, J.J.H. Paulides, E.A. Lomonova, H. Nijmeijer, "Robust control of an electromagnetic active suspension system: Simulations and measurement," ELSEVIER, Mechatronics, pp.204– 212, 2012/8/15.
- [5] Quancer Inc., "SRV02 Rotary Flexible Joint User Manual," Quancer Inc., pp.11–12, 2011.
- [6] 蛯原 義雄 "LMI によるシステム制御 ロバスト制御系設 計のための体系的アプローチ,"森北出版株式会社,第1 版,第1刷, pp.151–196, 2012/3/2.